

Distribuye:

TABLA 2

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEADORAS A CUCHILLAS- EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRESAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y GALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

CÁLCULO Y SELECCIÓN

- 1) MULTIPLICAR LA POTENCIA NECESARIA EN H.P. POR EL FACTOR DE SERVICIO CORRESPONDIENTE (VER TABLA 2)
- 2) CON LOS H.P. OBTENIDOS EN EL PRIMER PASO INGRESAR EN LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO Y TRASLADARSE HACIA LA DERECHA, HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO. LUEGO SUBIR POR ESA COLUMNA Y SE ENCUENTRA EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR.
- 3) VERIFICAR QUE EL DIÁMETRO DEL EJE ADMISIBLE POR EL ACOPLE SELECCIONADO SEA IGUAL O MAYOR AL NECESARIO , PUDIENDO UTILIZAR LAS OPCIONES DE MAZA NORMAL Y/O MAZA LLENA.

EJEMPLO

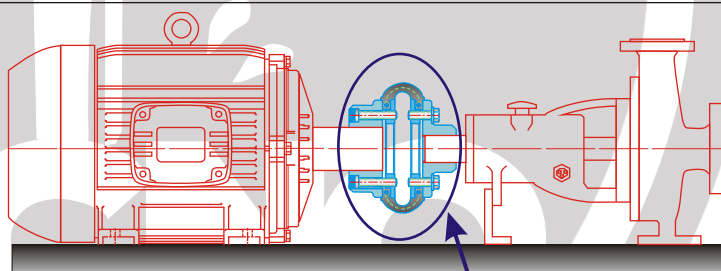
SE DESEA ACOPLAR UN MOTOR ELÉCTRICO DE 100 H.P. A 3000 R.P.M. CON UNA BOMBA CENTRÍFUGA CON CARGA VARIABLE, EJES \varnothing 65MM Y \varnothing 38MM.

1) SEGÚN LA TABLA 2 PARA ESTA APLICACIÓN, CORRESPONDE UN FACTOR DE SERVICIO FS= 1,5 MULTIPLICANDO EL FS X 100 H.P.= OBTENEMOS 150 H.P.

2) CON LOS 150 H.P. OBTENIDOS EN EL PASO ANTERIOR INGRESAMOS EN LA PRIMERA COLUMNA DE LA TABLA 1 POR LA FILA DE R.P.M. DE SERVICIO (3000 R.P.M.) Y NOS TRASLADAMOS HACIA LA DERECHA HASTA ENCONTRAR UN VALOR EN H.P. ADMISIBLES IGUAL O MAYOR AL BUSCADO (OBTENEMOS UN VALOR DE 187 H.P.).

LUEGO SUBIMOS POR ESA COLUMNA Y ENCONTRAMOS EL MODELO DE ACOPLE QUE SE DEBE INSTALAR (E 50).

3) VERIFICAMOS QUE EL DIÁMETRO DE EJE ADMISIBLE PARA EL ACOPLE E 50 ES MAYOR O IGUAL AL NECESARIO EN AMBOS EJES. PARA MAZA NORMAL \varnothing 46 MM Y PARA MAZA LLENA \varnothing 70. CORRESPONDE UTILIZAR UNA MAZA NORMAL Y UNA MAZA LLENA.



MODELO	E 20	E 50	E 6
R.P.M.			
50	0.3	3.1	5.0
2250	13	40	223
2500	14	56	248
2750	16	71	273
3000	17	187	297
3500	20	218	347
4000	23		
5000	28		
MOMENTO SOR (KGM)	4	44	